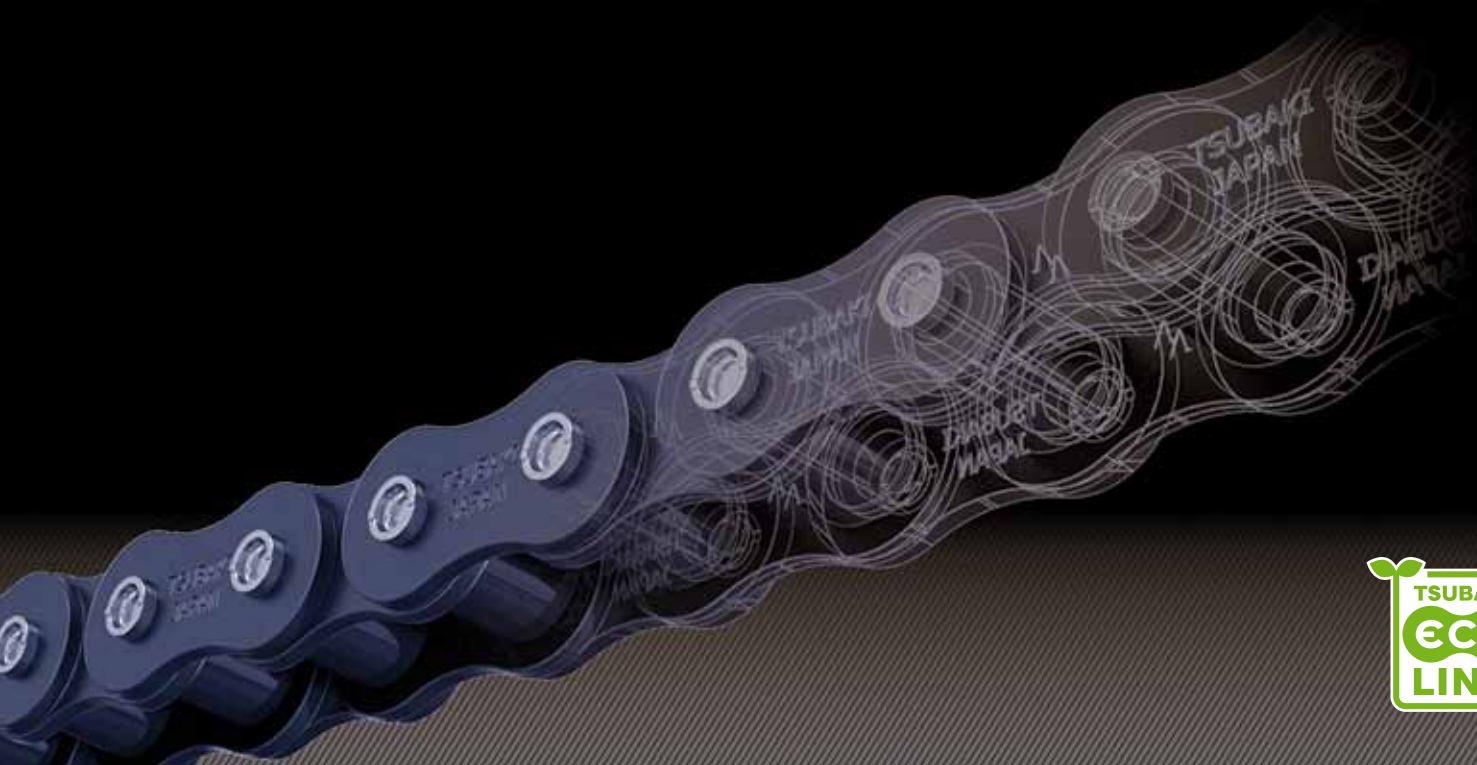


Lambda RS Rollenkette

Die fortschrittlichste wartungsfreie Kette im europäischen Markt



Made in Japan

Das in der Wissenschaftsstadt Kansai gelegene Werk Kyotanabe verkörpert unser breites Spektrum innovativer Technologielösungen. Wir haben uns zum Ziel gesetzt, diese umweltfreundliche Fertigungsstätte zum weltweit führenden Produktionsstandort für Ketten auszubauen. Desweiteren ist das Werk Kyotanabe das Zentrum für Grundlagenforschung und Produktentwicklung innerhalb der Tsubaki Gruppe. Das Werk Kyotanabe ist ein ausgezeichnetes Beispiel für ein Werk, das seine Wurzeln in der technologischen Entwicklung und Kompetenz von Tsubaki hat.

Berücksichtigung globaler Umweltbelange

Die Tsubaki Gruppe ist bestrebt, die Umwelt zu erhalten und den Einfluss ihrer Betriebe auf die Umwelt durch immer effizientere Fertigungsmethoden zu verringern.

Darüber hinaus pflegt die Tsubaki Gruppe eine aktive Entwicklung besonders umweltfreundlicher Produkte. Diese eco-Produkte helfen unseren Kunden, ihren Energieverbrauch zu senken und die Wirtschaftlichkeit ihrer Fertigungsanlagen zu steigern.



Das Tsubaki Eco Link Logo tragen nur Produkte, die mit den Umweltstandards der Tsubaki Gruppe im Einklang stehen.



Neue Generation wartungsfreier RS Rollenketten von Tsubaki – Lambda

Seit 1917 bietet die Tsubakimoto Chain Company Ketten in höchster Qualität für den industriellen Einsatz. Bereits 1988 führte Tsubaki als weltweit erster Hersteller unter dem Markennamen Lambda wartungsfreie Ketten ein.

Lambda Ketten sind überall dort die ideale Wahl, wo das Schmieren der Kette schwierig, unmöglich oder unerwünscht ist. Typische Anwendungen finden sich in Branchen, die ein sauberes Arbeitsumfeld erfordern (wie die Lebensmittel- und Verpackungsindustrie), und in Umgebungen, in denen abrasive Stoffe anfallen (wie in der Holzverarbeitung und in der Papierindustrie).

Tsubaki ist stolz darauf, dem Markt die nunmehr fünfte Generation seiner wartungsfreien BS/DIN Lambda Premiumketten zu präsentieren.

Kettenmerkmale:

- 1 Ölimprägnierte Sinterbushen**
Die mikroskopischen Poren in den nahtlosen Sinterbushen werden unter Vakuum mit einem Hochleistungsschmierstoff getränkt. Die erheblich verbesserten Bushen bieten eine um 50 % höhere Verschleißfestigkeit.
- 2 Speziell beschichtete Bolzen**
Die spezielle Beschichtung der Bolzenoberfläche unterstützt die dauerhafte Eigenschmierung.
- 3 Senkvernietung**
Die spezielle Senkvernietung ermöglicht ein leichtes Trennen der Kette. Mit der Nut am Nietkopf erkennt man, ob sich der Bolzen gedreht hat.
- 4 Stanzringverdichtung**
Die patentierte Stanzringverdichtung der Verschlussglieder stellt sicher, dass die Kette bis zur vollen Nennleistung belastet werden kann.

- a. Dies gilt für Ketten mit Anbauteilen bis RS16B-1.
- b. Durchschnittliche Verbesserung gegenüber der vorherigen Lambda Generation. Für N.E.P und hochtemperaturbeständige Lambda Ausführungen sind die Ergebnisse noch nicht bestätigt.
- c. Die verbesserte Hülseausführung wird bei der RF06B bis RS16B verbaut.
- d. Auf Anfrage sind auch Lambda Ausführungen mit Temperaturbeständigkeit bis 230 °C lieferbar.





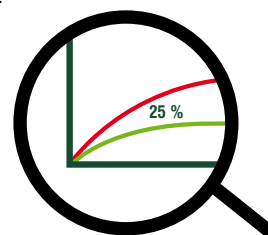
Tsubaki - Engagemen

Lambda Sinterbuchsen



Die Zusammensetzung der Sintermetalle in Tsubaki Lambda Buchsen wurde weiter optimiert. Ebenfalls weiter verbessert wurden die eingesetzten Schmierstoffe und Imprägnierungsverfahren.

Um die erhöhte Leistungsfähigkeit sicher zu stellen, wurde zusätzlich Geometrie und die Wärmebehandlung der Buchsen verbessert.



Produkte

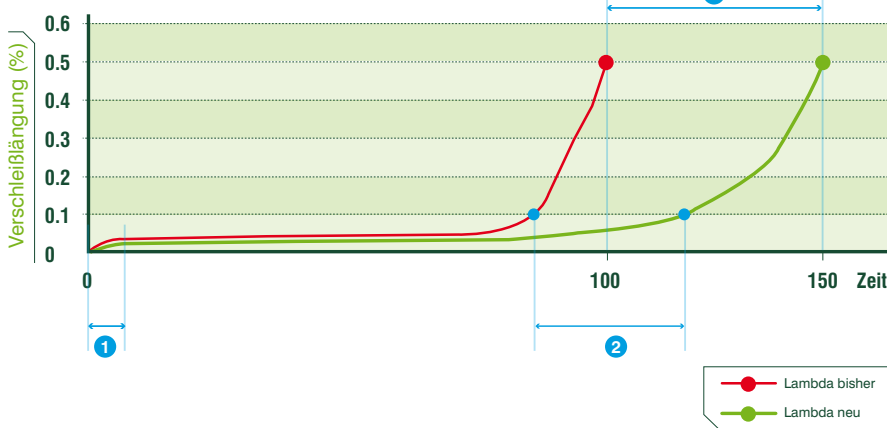


DIE FORTSCHRITTLICHSTE WARTUNGSFREIE KETTE IM EUROPÄISCHEN MARKT

nt für beispiellose Qualität



Verschleißlängungsdiagramm (RS10B-LM Lambda)



1 Einlauflängung

Die Einlauflängung reduziert sich um 25%, insbesondere bei Ketten mit Anbauteilen. Dies reduziert den Wartungsbedarf nach der Inbetriebnahme (weniger häufiges Nachspannen der Ketten) und trägt so zur insgesamt längeren Verschleißfestigkeit bei [a].

2 Längungsstabilität

Die neue Tsubaki Lambda Kette zeigt ein äußerst stabiles Längungsverhalten. Dies reduziert auf ein Minimum den zwischenzeitlichen Nachstellbedarf von Kette und Zahnrad.

3 Verschleißfestigkeit

Das Ergebnis der einzelnen Verbesserungsmaßnahmen ist eine Erhöhung der Verschleißfestigkeit um 50% [b] bei gleicher Festigkeit der Kette.

Umweltverträglichkeit

Lambda Ketten sind wartungsfreie Ketten mit Schmierstoff getränkten Buchsen. Sie müssen deshalb während des Betriebs nicht zusätzlich geschmiert werden, was dazu beiträgt, den Einsatz chemischer Produkte wie Schmierstoffe zu reduzieren und gleichzeitig das Risiko von Produktverunreinigungen erheblich einschränkt. Tsubaki Lambda Ketten stehen für ein sauberes Arbeitsumfeld.

Die Fertigung von Ketten mit erheblich höherer Verschleißfestigkeit schont die Umwelt: Weniger Kettenwechsel bedeutet Ressourcenschutz, Reduzierung des Abfallaufkommens, Energieeinsparung und Reduzierung der CO₂ Emissionen. Lambda Ketten sind ein wirklich Beitrag zum Umweltschutz.

Kettenauswahl-Software

Die Kettenauswahl-Software von Tsubaki bietet ein eigens entwickeltes Berechnungsprogramm, mit dem sich die geeignete Kette leichter auswählen lässt. Der Benutzer gibt zunächst die jeweiligen Antriebsanforderungen ein. Die Software berechnet dann die erforderliche Kettengröße und den richtigen Kettentyp. So erhält der Kunde eine rundum konstruktive Kettenlösung.

Standardketten

Lambda Antriebsketten und Ketten mit Anbauteilen sind in Standardgrößen ab Lager lieferbar. Das Produktprogramm umfasst die Kettengrößen RF06B bis RS24B in Einfach- und Zweifachausführung als auch in N.E.P.-Ausführung [c]. Lambda Ketten eignen sich für Einsatztemperaturen bis 150 °C [d].

Ketten mit Anbauteilen

Tsubaki bietet Ketten mit Anbauteilen sowie kundenspezifische Ketten an. Diese werden von erfahrenen Mitarbeitern in den Niederlanden in Großbritannien oder in unseren japanischen Werken gefertigt. Hitzebeständige, lebensmittelaugliche und korrosionsbeständige Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar.

Match & Tag

Mit „Matchy“, der Tsubaki Kettenmessbank ist Tsubaki Europe in der Lage, seinen Kunden Antriebsketten oder Ketten mit Anbauteilen für paarweisen oder multiplen Parallelantrieb mit spezifischen Gesamtlängertoleranzen zu liefern.

H. FRÖHLICH AG^{TEC}

H. FRÖHLICH AG · Industrietechnik
Widenholzstrasse 1 · CH-8304 Wallisellen
Tel. +41 44 910 16 22 · Fax +41 44 910 63 44
info@h-froehlich-ag.ch · www.h-froehlich-ag.ch

Tsubakimoto Europe B.V.

Aventurijn 1200
3316 LB Dordrecht
Niederlande
Tel: +31 (0)78 620 4000
E-mail: info@tsubaki.eu
Internet: tsubaki.eu

Tsubakimoto UK Ltd.

Osier Drive, Sherwood Park
Annesley, Nottingham NG15 0DX
Großbritannien
Tel: +44 (0)1623 688 700
E-mail: sales@tsubaki.co.uk
Internet: tsubaki.eu

Tsubaki Deutschland GmbH

ASTO Park Oberpfaffenhofen
Friedrichshafener Straße 1
D-82205, Gilching
Deutschland
Tel: +49 (0)8105 7307 100
E-mail: antriebstechnik@tsubaki.de
Internet: tsubaki.de

Weitere Europäische Unternehmen:

Tsubaki Kabelschlepp GmbH (Cable Carrier Systems)

Daimlerstraße 2
D-57482 Wenden-Gerlingen
Deutschland
Tel: +49 (0)2762 4003 0
E-mail: info@kabelschlepp.de
Internet: kabelschlepp.de

