

TSUBAKI führt neue wartungsfreie BS/DIN Lambda Kette ein



TSUBAKI, weltgrößter Kettenhersteller und langjähriger Pionier der Branche, hat die fünfte Generation seiner wartungsfreien BS/DIN Lambda Rollenkette eingeführt. Die neue wartungsfreie Kette profitiert von mehreren Fortschritten in der Fertigungs- und Materialtechnologie, die in einer 50 % längeren Verschleißfestigkeit resultieren.



Vier Kernmerkmale

- ① Ölimprägnierte Sinterbuchse
- ② Speziell beschichtete Bolzen
- ③ Senkvernietung
- ④ Stanzringverdichtung

Ölimprägnierte Sinterbuchse

Tsubaki Lambda Buchsen basieren auf Sintermetallen in optimaler Zusammensetzung. Die Schmiermittelspezifikationen und Ölimpregnierungsmethoden wurden überprüft und weiter verbessert. Auch Wärmebehandlung und Geometrie der Buchsen wurden verbessert, um deren optimale Leistungsfähigkeit sicherzustellen.

Die mikroskopischen Poren in den nahtlosen Sinterbuchsen werden unter Vakuum mit einem Hochleistungsschmierstoff getränkt. Die erheblich verbesserten Buchsen bieten eine um 50 % höhere Verschleißfestigkeit.

Speziell beschichtete Bolzen

Die härtere Spezialbeschichtung der Bolzenoberfläche unterstützt die dauerhafte Eigenschmierung. Das erhöht die Langlebigkeit der Kette und verringert den Wartungsaufwand.

Senkvernietung – leichte Demontage

Die spezielle Senkvernietung ermöglicht ein leichtes Trennen der Kette. Mit der Nut am Nietkopf erkennt man ob sich der Bolzen aufgrund einer Überlastung der Kette gedreht hat und diese daher ausgetauscht werden muss.

Stanzringverdichtung – erhöhte Leistungsübertragung

Die patentierte Stanzringverdichtung der Verschlussglieder stellt sicher, dass die Kette bis zur vollen Nennleistung belastet werden kann. Die Dauerfestigkeit herkömmlicher Verbindungsglieder in typischer Schiebesitzausführung (Slip Fit) liegt meist um 25 % niedriger als die der übrigen Kettenglieder. Die Technologie der Stanzringverdichtung von Tsubaki hat dieses Problem überwunden.

25 % weniger Anfangslängung

Für Förderanwendungen ist eine um 25 % reduzierte Anfangslängung jetzt Standard. Das wiederum verringert den Wartungsbedarf nach der Installation (weniger häufiges Nachstellen der Ketten/Zahnräder) und trägt so zur insgesamt längeren Verschleißfestigkeit bei.

Längungsstabilität

Die neue Tsubaki Lambda Kette zeigt ein äußerst stabiles Längungsmuster. Das minimiert auch den zwischenzeitlichen Nachstellbedarf von Kette und Zahnrad.

Umweltverträglichkeit

Die Tsubaki Gruppe ist bestrebt, die Umwelt zu erhalten und den Einfluss ihrer Betriebe auf die Umwelt durch immer effizientere Fertigungsmethoden zu verringern.

Aus diesem Grund hat Tsubaki eigene Standards zur Ermittlung der Umweltverträglichkeit seiner Produkte etabliert. Mit dem „Tsubaki Eco Link“-Zeichen werden nur Produkte versehen, die den strengen Umweltstandards des Unternehmens genügen.



Auch die neue Tsubaki Lambda Kette ist nach diesen Standards zertifiziert und mit dem Umweltlogo gekennzeichnet.

Kontakt:

H. FRÖHLICH AG^{TEC}

H. FRÖHLICH AG · Industrietechnik
Widenholzstrasse 1 · CH-8304 Wallisellen
Tel. +41 44 910 16 22 · Fax +41 44 910 63 44
info@h-froehlich-ag.ch · www.h-froehlich-ag.ch